

Серия гидравлических масел

ОПИСАНИЕ

Масла серии ТНК Гидравлик HLP специально разработаны для использования в гидросистемах импортного и отечественного промышленного оборудования, требующих применения высококачественных легированных масел.

Масла серии ТНК Гидравлик HLP изготавливаются на базе минеральных масел глубокой селективной очистки с многофункциональным пакетом присадок, улучшающими антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные, депрессорные, деэмульгирующие, противопенные свойства. Эти масла предназначены для применения в гидросистемах промышленного оборудования, работающих при механических и термических нагрузках, оснащенных сервогидравлическими установками, системами пропорционального регулирования и фильтрующими элементами с тонкостью фильтрации 3-5 мкм (класс чистоты лучше класса 8 по ГОСТ17216).

ПРЕИМУЩЕСТВА

Масла серии ТНК Гидравлик HLP имеют следующие преимущества:

- соответствуют требованиям большинства изготовителей оборудования, уменьшают количество наименований масла, необходимых для предприятия
- снижают износ компонентов системы за счет улучшенного пакета противоизносных присадок
- предотвращают коррозию, снижают негативные эффекты, вызываемые присутствием воды в системе
- улучшенное воздухоотделение и антипенные свойства уменьшают степень проникновения пузырьков воздуха в рабочую часть системы, снижают риск повреждения насосов
- изготавливаются с использованием импортного пакета присадок
- обладают улучшенной фильтруемостью, подтвержденной испытаниями на 1,2 микронной мембране по методу Dennison

ОДОБРЕНИЯ

Масла серии ТНК Гидравлик HLP разработаны в соответствии с требованиями DIN 51524 часть II (HLP). Соответствуют стандартам ISO 11158, ASTM D6154, Dennison HFO, Vickers 35 VQ25, Conestoga, Cincinatti Milacron P-68, P-69, P-70. Масла прошли испытания на ОАО «АвтоВАЗ» и ОАО «Тяжпрессмаш» с положительным результатом и рекомендованы для использования в технологическом оборудовании наряду с импортными смазочными материалами.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ТНК Гидравлик HLP	32	46	68	100
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с		33	45	66	99
Индекс вязкости		95	95	95	90
Цвет на колориметре ЦНТ, ед		1,0	1,5	2,0	2,5
Температура вспышки в открытом тигле, °C		216	220	228	236
Температура застывания, °C		-25	-20	-20	-20
Зольность, %		0,17	0,17	0,16	0,16
Кислотное число, мгКОН/г		0,59	0,63	0,57	0,62
Плотность при 20°C, г/см ³		0,873	0,879	0,882	0,892
Массовая доля цинка, %		0,045	0,050	0,046	0,048

Выпускается по ТУ 38.301-41-180-01.

Данная информация является справочной и может быть изменена без уведомления.

Дата выпуска 27 апреля 2007г. Заменяет все ранее выпущенные описания данного продукта.

Указанные в таблице показатели являются фактическими значениями, взятыми из паспортов качества.

