

## Масла промышленно-гидравлические

### ОПИСАНИЕ

Масла серии ИГП - это нефтяные масла, полученные путем глубокой селективной очистки с добавкой антиокислительной, противоизносной, антикоррозионной и антипенной присадок.

Применяют масла в основном для смазывания современного отечественного и импортного оборудования в различных отраслях народного хозяйства, для эксплуатации которого необходимы масла с улучшенными эксплуатационными свойствами. Масла ИГС-18 - 49 служат рабочими жидкостями в гидравлических системах станков, автоматических линий, прессов. Более вязкие классы ИГП-91 -182 применяют для смазывания коробок передач, мало- и средненагруженных редукторов и червячных передач, вариаторов, электромагнитных и зубчатых муфт, подшипниковых узлов, направляющих скольжения и качения, а также других узлов и механизмов, где требуются масла с улучшенными антиокислительными и противоизносными свойствами.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

Масла серии ИГП имеют следующие преимущества:

- повышенная надежность работы оборудования и его производительность, увеличение срока службы масел в 2-4 раза по сравнению с маслами без присадок
- универсальность применения в самых различных системах и узлах промышленного оборудования благодаря присадкам с определенным комплексом свойств
- применение специальной депрессорной присадки обеспечивает низкую температуру застывания и текучесть при низких температурах

### ОДОБРЕНИЯ

Обозначение по ГОСТ17479.4-87: ИГС-32, ИГС-46, ИГС-68, ИГС-68, ИГС-100, ИГС-150, ИГС-220, ИГС-220, ИГС-320 соответственно.

### ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ИГП-18	30	38	49	72	91	114	152	182
Кинем.вязк. при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	26,3	47,20	61,1	74,81	115,4	155,4	198,4	269	334
Индекс вязкости	94	95	93	92	90	90	90	91	90
Плотность при 20°C, г/см <sup>3</sup>	0,868	0,876	0,881	0,883	0,888	0,890	0,894	0,894	0,910
Темп. застывания, °C	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15
Темп. вспышки (отк. т.), °C	216	226	224	240	236	242	250	252	256
Кислотное число, мгКОН/г	0,87	0,94	0,9	0,87	0,94	0,91	1,0	1,0	1,0
Число омыления, мгКОН/г	1,08	1,1	1,04	1,09	1,1	1,05	1,1	1,16	0,15
Зольность, %	0,14	0,15	0,14	0,15	0,14	0,16	0,14	0,16	0,17
Цвет, ед.	0,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0

Выпускается по ТУ 38.101413-97.

Данная информация является справочной и может быть изменена без уведомления.

Дата выпуска 14 июля 2006г. Заменяет все ранее выпущенные описания данного продукта.

Указанные в таблице показатели являются фактическими значениями, взятыми из паспортов качества.

